

# REEFER D-E

## UNIT45

INTERMODAL INNOVATORS



## 45 FUß PALETTENBREITE DIESELELEKTRISCHEN KÜHLCONTAINER

UNIT45 hat kürzlich einen neuen diesel-elektrischen Reefer entwickelt, der für den multimodalen Betrieb bestimmt ist, bei dem auch der Schienenverkehr genutzt wird. Die Kosten für den Transport von temperaturgesteuerten Gütern über lange Strecken auf der Straße steigen ständig, aber die Schiene stellt nur in den seltensten Fällen eine Alternative dar, da nur sehr wenige Zugbetreiber eine zuverlässige Stromversorgung für voll-elektrische Reefer bereitstellen können. Dieses spezielle Diesel-Elektro-Aggregat ist mit einem 800-Liter-Dieseltank ausgestattet, wodurch den Benutzern ein einzigartiger strategischer Vorteil durch die Möglichkeit geboten wird, Waren wie Fleisch und Wein das ganze Jahr über transportieren zu können.

Der integrierte große Spezial-Dieseltank ist mehr als ausreichend für eine Fahrt von 10.000 Kilometern und für den Transport von Gütern bis zu 20 Tagen von China nach Europa und umgekehrt.

An der Oberseite ist ein fortschrittliches Track-und-Trace-System installiert, um die Temperatur einschließlich der Position des Containers sowie jedes Öffnen der Tür mit Mitteilungen in Echtzeit zu kontrollieren und aufzuzeichnen. Dies gewährleistet von Anfang bis Ende Transparenz und Aufzeichnung aller Transportdaten.

Eine gute Luftverteilung im gesamten Behälter ist sehr wichtig, um eine effektive und konstante Temperaturregelung zu erreichen. Der Reefer ist mit einem Luftleitsystem

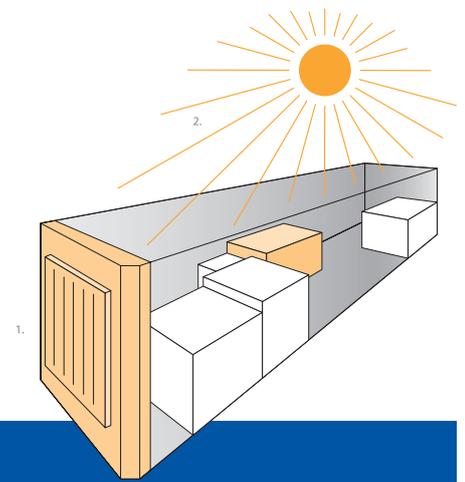
ausgestattet, das die Luftausgabe des Kühlaggregats gleichmäßig im Container verteilt, um sicherzustellen, dass alle Produkte die richtige Temperatur haben.

Die Kombination der Löcher, der seitlichen Öffnungen und des großen offenen Endes im Luftkanal gewährleistet eine gleichmäßige Verteilung der temperierten Luft im gesamten Container. Der Luftkanal ist aus speziellem Material gefertigt, um Defekte, die aufgrund der großen Temperaturdifferenz durch das Kühlaggregat oder äußere Einflüsse entstehen können, zu verhindern.

Die Reefer verfügen zudem über flache Böden aus Aluminium. Optional stehen Zurrösen in den Seitenwänden sowie das Doppelstapelsystem zur Verfügung.

# REEFER UNIT BESCHREIBUNG

1. eingebautes, frachtraumsparendes Kühlsystem
2. Energiesparende Technologie garantiert maximale Kühlleistung



## DIESELELEKTRISCH GEKÜHLTER CONTAINER

### Außenabmessungen

Länge: 13716 mm

Breite: 2556 mm

Höhe: 2896 mm

### Innenabmessungen

Länge: 13233 mm

Breite: 2437 mm

Höhe: 2575 mm

(erste Reihe Palette  
max. 1590mm)

### Türöffnung

Breite:

2436 mm

Höhe:

2540 mm

### Fassungsvermögen

80 m<sup>3</sup> Euro-Palette (1200mm x 800mm) 33

ISO-Palette (1200mm x 1000mm) 26

### Belastbarkeit

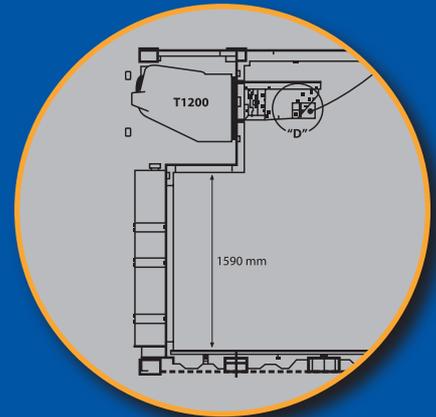
Max. Bruttogewicht: 34000 kg

Leergewicht: 7445 kg

(einschl. Kühleinheit  
und Benzintank)

Max. Payload: 26555 kg

Fassungsvermögen Benzintank: 800 ltr



- OPTIONAL: HOCH ENTWICKELTES TRACK & TRACE SYSTEM MIT SENSOR
- SPEZIELLES LUFTLEITSYSTEM
- OPTIONAL: ZURRÖSEN IN DEN SEITENWÄNDEN
- OPTIONAL: DOPPELSTAPELSYSTEM